

2A GIORNATA NAZIONALE DEI CAMMINI FRANCIGENI  
CONTRIBUTI PERVENUTI E COSTI SOSTENUTI (QUOTE SOCIALI ESCLUSE)

**ENTRATE**

<b>N</b>	<b>NOME COGNOME</b>	<b>ASSOCIAZIONE/ENTE</b>	<b>SEDE</b>	<b>DATA VALUTA</b>	<b>€</b>
01	Franco Alessandri	Comunità Toscana Il pellegrino	Firenze	30/03/2010	50,00
02	Mario Pampanin	Amici di san Colombano	Bobbio - PC	31/03/2010	50,00
03	Cristina Cicali	Annodomini1213	Monteriggioni -SI	12/04/2010	50,00
04	Giuliano Borgianelli Spina	Giovane Montagna	Roma	16/04/2010	50,00
05	Luana Mancinetti	Pro Loco Vetralla	Vetralla -VT	15/04/2010	50,00
06	Cesidio Di Girolamo	Fondazione S. Gualberto	Vallombrosa - FI	16/04/2010	100,00
07	Massimo Temperelli	Parrocchia San Pellegrino	Gualdo Tadino	20/04/2010	50,00
08		CAI Sarzana	Sarzana - SP	23/04/2010	50,00
09	Adelaide Trezzini	Ass. Internazionale Via Francigena	Roma	30/04/2010	50,00
10	Pier Paolo Varrone	Comune di Borgo San Dalmazzo	Borgo San Dalmazzo (CN)	31/05/2010	50,00
<b>TOTALE</b>					<b>550,00</b>

**USCITE**

<b>N</b>	<b>TIPO DI SPESA/DOCUMENTO</b>	<b>DITTA/ENTE</b>	<b>SEDE</b>	<b>VALUTA</b>	<b>€</b>
01	fattura materiale promo e spedizioni	Grafica Marelli s.n.c.	Como	09/06/2010	678,00
02	Commissione bonifico	CRA Cantù	Como	09/09/2010	1,00
<b>TOTALE</b>					<b>679,00</b>

<b>SBILANCIO</b>				<b>129,00</b>
------------------	--	--	--	---------------

La copertura dello sbilancio è assicurata dalle quote dei soci (ordinari e sostenitori) della Rete dei Cammini, senza i quali la giornata non sarebbe stata possibile.

Sono stati inoltre promessi, ma non ci sono ancora pervenuti, contributi da:

- Comune di Fosdinovo
- Cai Garfagnana/Comune Piazza al Serchio.

La ditta Blumade snc di Como ha offerto l'ampliamento del sito della Rete e la nuova Newsletter. L'Associazione Civita di Roma ha offerto la realizzazione grafica del materiale promozionale (locandine/pieghevole) e collaborato, insieme all'Associazione Iubilantes, come Ufficio Stampa.